

## Соединительные зажимы с опорной пластиной

Алюминий

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Идентификационный номер

№ 2: с зажимным винтом из нержавеющей стали DIN 912  
Алюминий

- С пластиковым покрытием  
черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- Гладкий, матовые, дробеструйная обработка **BL**

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912  
Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985  
Нержавеющая сталь AISI 304  
Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца

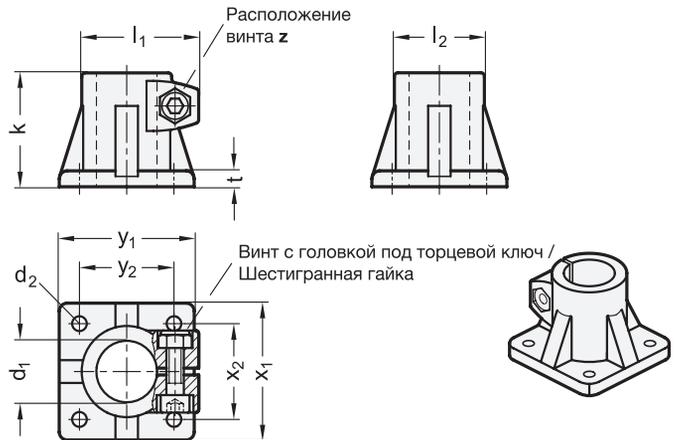


### ИНФОРМАЦИЯ

Рабочие отверстия соединительных зажимов с опорной пластиной GN 163 подвергались механической обработке и предназначены для конструктивных труб GN 990 (см. стр. 1902) или DIN 2391, DIN 2395 и DIN 2462 соответственно.  
В месте расположения винта **z** винт с головкой под шестигранный ключ позволяет уменьшить сечение отверстия для зажима.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



\* Дополните вариантом  
SW BL  
 RAL9005 Гладкий

### GN 163

Описание	d <sub>t</sub> Отверстиев	k Длина зажимная	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	t	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	z Расположение винта	Δ
GN 163-B20-50-2-*	B 20	50	6,5	52	40	7	60	42	60	42	M8-25	200
GN 163-B25-50-2-*	B 25	50	6,5	52	40	7	60	42	60	42	M8-25	176
GN 163-B30-50-2-*	B 30	50	6,5	52	40	7	60	42	60	42	M8-25	154
GN 163-B30-70-2-*	B 30	70	8,5	68	56	10	90	64	90	64	M10-35	530
GN 163-B32-70-2-*	B 32	70	8,5	68	56	10	90	64	90	64	M10-35	505
GN 163-B35-70-2-*	B 35	70	8,5	68	56	10	90	64	90	64	M10-35	484
GN 163-B40-70-2-*	B 40	70	8,5	68	56	10	90	64	90	64	M10-35	470
GN 163-B40-85-2-*	B 40	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50	870
GN 163-B42-85-2-*	B 42	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50	829
GN 163-B45-85-2-*	B 45	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50	775
GN 163-B48-85-2-*	B 48	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50	710
GN 163-B50-85-2-*	B 50	85	11	77,5	65	14	105	74	105	74	M10-50	700
GN 163-B60-100-2-*	B 60	100	11	92	80	14	125	89	125	89	M10-50	975

Бес SW